

**GRADUATORIA 1' TRANCHE 2017 PATROCINI ONEROSI 2017 - ENTI**

<b>N.</b>	<b>ASSOCIAZIONE</b>	<b>INIZIATIVA</b>	<b>TOT. PUNTEGGIO</b>	<b>Importo contribuito</b>
<b>1</b>	COMUNE DI CARESANA	ORGANIZZAZIONE DELLA 781' CORSA DEI BUOI	<b>24</b>	<b>€ 1.000,00</b>
<b>2</b>	ORDINE DEGLI PSICOLOGI DEL PIEMONTE - TORINO	ORGANIZZAZIONE DEL FESTIVAL DELLA PSICOLOGIA "QUANTE STORIE"	<b>23</b>	<b>€ 1.500,00</b>
<b>3</b>	COMUNE DI CASTELL'ALFERO	RASSEGNA AGRICOLA E ZOOTECNICA DENOMINATA "VIVIVERDE"	<b>23</b>	<b>€ 750,00</b>
<b>4</b>	COMUNE DI VILLANOVA MONDOVI'	REALIZZAZIONE DELLA RASSEGNA "I DIALOGHI DI EULA"	<b>22</b>	<b>€ 1.000,00</b>