

GRADUATORIA 2' TRANCHE 2018 PATROCINI ONEROSI - ENTI

N.	Ente	Iniziativa	Totale punteggio	Importo contribuito
1	POLITECNICO DI TORINO DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA E DESIGN	RSD7 - 7TH RELATHING SYSTEMS THINKING AND DESIGN SYMPOSIUM	33	€ 2.500,00
2	COMUNE DI MURISENGO	FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO "TRIFOLA D'OR"	32	€ 2.500,00
3	COMUNE DI MALESCO	MALESCORTO FESTIVAL INTERNAZIONALE CORTOMETRAGGI	31	€ 2.000,00
4	COMUNE DI CORTEMILIA	INTERNATIONAL MUSIC COMPETITION - PREMIO VITTORIA CAFFA RIGHETTI - CITTA' DI CORTEMILIA	30	€ 2.000,00
5	CITTA' DI DOMODOSSOLA	EVENTO "DOMOSOFIA - FESTIVAL DELLE IDEE E DEI SAPERI"	30	€ 2.500,00
6	COMUNE DI CHIERI	FIERA DI SAN MARTINO "DAI TERRITORI ALLE TAVOLE DEL MONDO"	30	€ 2.500,00
7	COMUNE DI BRICHERASIO	SAGRA DELL'UVA - MEZZO SECOLO DI PASSIONE CONTADINA	29	€ 1.500,00
8	COMUNE DI MACUGNAGA	FIERA DI SAN BERNARDO	29	€ 2.000,00
9	UNIONE MONTANA ALTA VAL TANARO	EVENTO "TRENO EDUCATIONAL - PER CONOSCERE IL MONDO STORICO DEI TRENI E LA MONTAGNA CON I SUOI TESORI	29	€ 2.000,00
10	COMUNE DI USSEGLIO	ORGANIZZAZIONE DELLA MOSTRA REGIONALE DELLA TOMA DI LANZO E DEI FORMAGGI D'ALPEGGIO	28	€ 2.500,00
11	MUSEO REGIONALE DELL'IMMIGRAZIONE	PROGETTO "IMMAGINI MIGRANTI"	28	€ 1.000,00
12	POLITECNICO DI TORINO - DIP. INGEGNERIA DELL'AMBIENTE, DEL TERRITORIO E DELLE INFRASTRUTTURE	CONVEGNO INTERNAZIONALE "SCIENCE AND THE FUTURE 2"	28	€ 2.500,00
13	COMUNE DI PAMPARATO	FESTIVAL DEI SARACENI E CORSI DI MUSICA ANTICA	28	€ 2.500,00
14	COMUNE DI VIARIGI	MANIFESTAZIONE SALTIMPIAZZA	27	€ 1.750,00

N.	Ente	Iniziativa	Totale punteggio	Importo contributo
15	COMUNE DI MARENTINO	FIERA DEL MIELE E MOSTRA MERCATO DEI PRODOTTI AGROALIMENTARI E DELL'ARTIGIANATO LOCALE	27	€ 1.500,00
16	COMUNE DI MONTEGROSSO D'ASTI	FIERA DEL TARTUFO E BARBERA	27	€ 800,00
17	COMUNE DI MONTECHIARO D'ASTI	FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO BIANCO	26	€ 1.500,00
18	COMUNE DI BERGAMASCO	FIERA MOSTRA MERCATO REGIONALE DEL TARTUFO	26	€ 800,00
19	ENTE PARCO NAZIONALE GRAN PARADISO	EVENTO "GRAN PARADISO DAL VIVO"	26	€ 1.500,00
20	COMUNE DI SAN GIORGIO SCARAMPI	ORGANIZZAZIONE DELLA RASSEGNA DEL BOVINO CASTRATO DI RAZZA PIEMONTESE	26	€ 1.500,00
21	CASA DI RIPOSO GIOVANNI XXIII - CHIERI	MOSTRA "IL GIOVANNI XXIII A CHIERI TRA ASSISTENZA E CULTURA..."	26	€ 1.500,00
22	COMUNE DI CROVA	CONCORSO LETTERARIO NAZIONALE "BELLEZZA E AMORE PER LA CULTURA"	26	€ 1.500,00
23	UNIONE MONTANA VALLE SACRA	RASSEGNA CINEMATOGRAFICA "LA FORZA DELLE DONNE"	26	€ 500,00
24	COMUNE DI GARBAGNA	EVENTO "IL BORGO DELLE STORIE"	25	€ 1.500,00
25	COMUNE DI GROSCAVALLO	GROSCAVALLO MOUNTAIN FESTIVAL	25	€ 1.500,00
26	COMUNE DI CELLA MONTE	SAGRA REGIONALE DEL TARTUFO BIANCO IN VALLE GHENZA	25	€ 1.500,00
27	COMUNE DI SAMPEYRE	ORGANIZZAZIONE DELL'INIZIATIVA "ESTATE DELLA CAPITALE TURISTICA DELLA VALLE VARAITA"	25	€ 1.750,00
28	COMUNE DI NARZOLE	FIERA NAPOLEONICA DEI PORRI E DEI PUCIU E SAGRA DELLA COGNA'	25	€ 1.500,00
29	COMUNE DI CASTELNUOVO DON BOSCO	FESTIVAL TEATRALE "BASTA CHE SIATE GIOVANI PERCHE' IO VI AMI ASSAI"	25	€ 1.500,00
30	COMUNE DI CAMBIANO	INIZIATIVA "CAMBIANO COME MONTMARTRE"	25	€ 1.500,00

N.	Ente	Iniziativa	Totale punteggio	Importo contributo
31	COMUNE DI CANTOIRA	FIERA DELL'AGRICOLTURA DI MONTAGNA	25	€ 1.500,00
32	UNIONE MONTANA DEI COMUNI DELLE VALLI CHISONE E GERMANASCA	INIZIATIVA "SCOPRIMINIERA: TRA PASSATO, PRESENTE E FUTURO"	25	€ 1.200,00
33	COMUNE DI GARESSIO	FESTA DELLA MONTAGNA	25	€ 1.500,00
34	COMUNE DI FRABOSA SOPRANA	SAGRA DELLA RASCHERA E DEL BRUSS	25	€ 1.750,00
35	COMUNE DI RIVOLI	PROGETTO "DALLA FINE DELLA 1' GUERRA MONDIALE ALLA NASCITA DELLA COSTITUZIONE..."	24	€ 1.500,00
36	COMUNE DI CAVAGNOLO	MANIFESTAZIONE LUGLIO IN PIAZZA	24	€ 1.200,00
37	COMUNE DI MIASINO	VILLA NIGRA OPERA FESTIVAL	24	€ 1.500,00
38	COMUNE DI CAVALLERMAGGIORE	MOSTRA DEL LIBRO DI CAVALLERMAGGIORE	24	€ 1.750,00
39	COMUNE DI SILVANO D'ORBA	RASSEGNA NAZIONALE AI BRAVI BURATTINAI D'ITALIA-PREMIO SILVANO D'ORBA	24	€ 1.500,00
40	COMUNE DI CHIVASSO	INIZIATIVA "CHIVASSO ESTATE: ANDAR PER PIAZZE E PER BORGHI"	24	€ 1.500,00
41	COMUNE DI CARMAGNOLA	EVENTO "1918-2018: CENTENARIO DELLA FINE DELLA 1' GUERRA MONDIALE"	24	€ 1.500,00
42	DISTRETTO DEL NOVESE	PROGETTO "COMUNICARE FACILE"	24	€ 1.500,00
43	COMUNE DI ODALENGO GRANDE	EVENTO "MADONNARI AD ODALENGO GRANDE"	24	€ 800,00
44	COMUNE DI OZZANO MONFERRATO	EVENTO "AUTUNNO ARANCIONE - AGGIUNGI UN BORGO A TAVOLA"	24	€ 800,00
45	COMUNE DI ODALENGO PICCOLO	FIERA DEL TARTUFO BIANCO E DELLE MELE ANTICHE. TUFO E TARTUFO	23	€ 800,00

N.	Ente	Iniziativa	Totale punteggio	Importo contributo
46	COMUNE DI FERRERE	FESTA PATRONALE E 20' ANNIVERSARIO DEL GEMELLAGGIO FERRERE - LA FRANCIA	23	€ 800,00
47	COMUNE DI MONASTERO BORMIDA	INIZIATIVA "LA RISCOPERTA DELL'ARTE AL FEMMINILE. CARMEN BARUCCHI AMEY"	23	€ 1.500,00
48	COMUNE DI USSEAUX	CONVEGNO STORICO "CATTOLICI E VALDESI"	23	€ 1.200,00
49	COMUNE DI SAN NAZZARO SESIA	EVENTO "UN CAMPANILE PER QUATTRO STAGIONI"	22	€ 1.500,00
50	COMUNE DI ALFIANO NATTA	EVENTO "NOTTE VERDE"	22	€ 500,00
51	COMUNE DI VIGONE	FIERA DEL MAIS E DEI CAVALLI	21	€ 1.000,00
52	COMUNE DI ROCCABRUNA	ORGANIZZAZIONE DELLA FIERA DI VALLE	21	€ 1.000,00
53	COMUNE DI MONDOVI'	EVENTO "SPORT IN PIAZZA"	21	€ 1.000,00
54	COMUNE DI PIOBESI TORINESE	EVENTO "UNA DOMENICA DA FAVOLA...ALLA CONQUISTA DEL WEST"	21	€ 750,00
55	COMUNE DI PANCALIERI	ORGANIZZAZIONE DI VIVERBE	21	€ 1.200,00
56	COMUNE DI OZEGNA	ORGANIZZAZIONE DELLA MANIFESTAZIONE "SETTEMBRE OZEGNESE"	21	€ 750,00
57	COMUNE DI ROCCAVERANO	MOSTRA CAPRINA 2018	20	€ 750,00
58	COMUNE DI VILAFRANCA PIEMONTE	EVENTO "FANTA PO"	20	€ 750,00
59	COMUNE DI PIOVA' MASSAIA	35 ANNIVERSARIO GRUPPO ALPINI DI PIOVA' MASSAIA	16	€ 300,00